



**БУХАРСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ  
ИНСТИТУТ**

Узбекистан, г. Бухара, улица Каюма Муртазаева, 15

**В диссертационный совет 24.2.368.02  
при федеральном государственном образовательном  
учреждении высшего образования  
«Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина  
(Технологии. Дизайн. Искусство)»  
Адрес: 119071, г. Москва, уд. Малая Калужская, д. 1.**

**ОТЗЫВ**

на автореферат диссертации

**Рогожиной Юлии Владимировны**

на тему **«РАЗРАБОТКА МЕТОДА КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
МАШИНЫМ ЗРЕНИЕМ»**,

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по  
специальности 2.6.16 Технология производства изделий текстильной и легкой  
промышленности

Актуальной тенденцией развития швейной индустрии стало вовлечение в производственный процесс внешних подрядчиков - аутсорсинговых фирм. Аутсорсеры специализируются на этапах раскроя, изготовления и отделки партий одежды. В отрасли востребованы современные телекоммуникационные технологии, способствующие совершенствованию трудообмена. В настоящее время распространено использование веб-камер для контроля за трудовым процессом в производственных цехах аутсорсинговых предприятий, что дисциплинирует работников. Как расширение возможностей IT-технологий, перспективно включение цифровых инспекций в производственный цикл, что позволит минимизировать проявление человеческого фактора в процессе приемки партий готовой швейной продукции. Применение машинного зрения как инструмента контроля качества изготовления одежды является перспективной и востребованной технологией, что доказывает актуальность темы диссертационного исследования.

В соответствии с целью диссертант выполнила разработку метода автоматизированного контроля качества изготовления швейных изделий с использованием прототипа системы машинного зрения. Разработанный цифровой инструмент предназначен для идентификации дефектов внешнего вида, приводящих к изменению габаритов, связанных с нарушением технологии раскроя и пошива одежды. Алгоритмом работы цифрового инструмента управляют нейросетевые технологии,

информационное наполнение процесса включает разработанные автором пополняемые базы данных технологических дефектов. Механизм дефектоскопии основан на разработанной диссертантом методики расчета координат базовых точек на контуре иконки изделия, считываемых при помощи перемещающегося по изображению распознающего окна.

Достоверность полученных Рогожиной Ю.В. аналитических данных и экспериментальных результатов подтверждена актами производственной апробации и внедрения на аутсорсинговых предприятиях разработанного метода контроля машинным зрением качества готовой продукции.

Таким образом, представленная диссертационная работа обладает научной новизной, теоретической и практической значимостью. Основные положения диссертационной работы опубликованы в рецензируемых научных журналах и сборниках материалов научно-практических конференций, интеллектуальная собственность разработок защищена.

Диссертационная работа Рогожиной Юлии Владимировны на соискание учёной степени кандидата технических наук представляет собой законченную научно-квалификационную работу, выполненную автором самостоятельно на высоком научном уровне. Соискатель Рогожина Юлия Владимировна заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.6.16 «Технология производства изделий текстильной и легкой промышленности».

Доктор технических наук, профессор  
кафедры «Инновационные технологии в  
швейной промышленности» Бухарского  
инженерно-технологического института

Пулатова Сабохат Усмановна

Контактная информация

Адрес: Узбекистан, Бухарская область, 200100, г. Бухара, ул. К. Муртазаева 15.

bmti\_info@edu.uz

Тел. +998 (65) 223-78-84

e-mail: pulatova1958@inbox.ru



Подпись руки Пулатовой С.У. заверяю.  
Начальник отдела кадров Джумаева Г.Т.  
Дата 17.04.20324